

**WEEK-END FEMININ DU CODEP 26  
DU 21 JUIN AU 23 JUIN 2024.  
A CHATILLON EN DIOIS.**

**BULLETIN D'INSCRIPTION A RETOURNER AVANT LE 1ER MARS 2024 .**

**NOM :**

**PRENOM :**

**N°DE LICENCE :**

**CLUB :**

**MAIL :**

**DATE DE NAISSANCE :**

**N° DE TELEPHONE :**

**EN CAS D'URGENCE N° TELEPHONE et nom de la personne :**

**ADRESSE POSTALE :**

**PRIX LICENCIEES : 100 euros (mobile-home de 6 places) ; 110 euros ( mobile-home de 4 places).**

**PRIX NON LICENCIEES : 115euros( mobile-home de 6 places) ; 120 euros ( mobile home de 4 places).**

**MERCI D'ENVOYER UN CHEQUE DE 50 EUROS D'ACOMPTE AVANT LE 01/03/2024 ;  
LE RESTE SERA A PAYER A LA FIN DU SEJOUR .**

**CHEQUE A L'ORDRE DU CODEP 26 ,à envoyer à :**

**BOULON AGNES  
105B Chemin de Fontay  
26120 OURCHES.**

**SIGNATURE :**